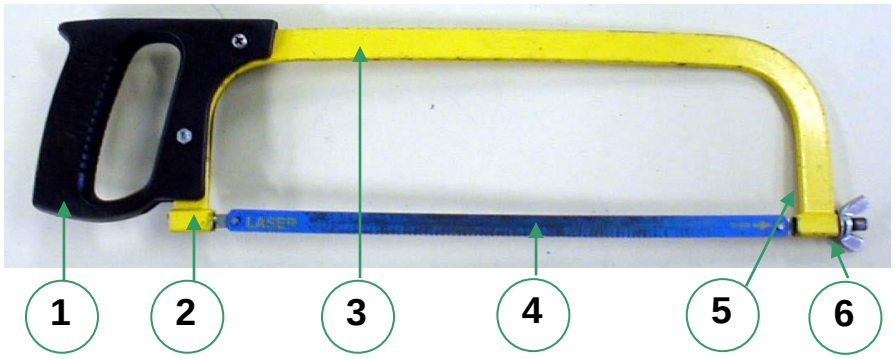
DOCUMENT RESSOURCES

Lycée Léon Chiris	SCIAGE	

Le sciage est un procédé d'usinage qui permet de couper une pièce en plusieurs éléments.

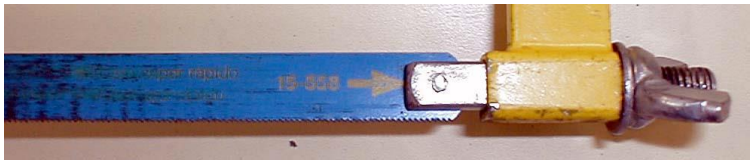
La sécurité :
La scie est un outil coupant, il est très important de toujours utiliser ses 2 mains

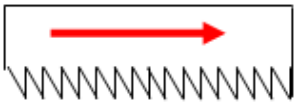
LA SCIE A METAUX :



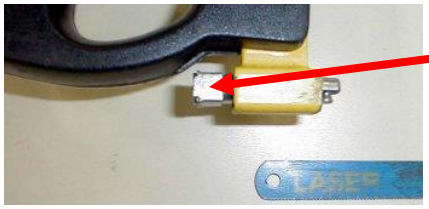
1 – Poignée
2 – Tendeur fixe
3 – Porte-scie
4 – Lame
5 – Tendeur mobile
6 – Ecrou de tension

CHANGEMENT DE LA LAME :

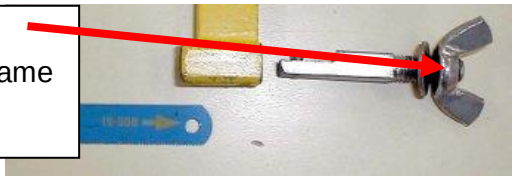




Sens des dents de la lame



Démonter la lame puis tourner les supports de lame de ¼ de tour



Pour remplacer une lame, il faut :

- Dévisser l'écrou de tension.
- Retirer l'ancienne lame.
- Placer la nouvelle lame, les trous viennent s'accrocher sur les tétons des tendeurs de lame.
- Visser modérément l'écrou de tension.

Lorsque que l'on change une lame de scie, il est important, lors du montage, de vérifier le sens des dents de la lame.

MODE D'ACTION :

A l'aller, on exerce verticalement une pression modérée sur la monture.

Au retour la pression est nulle.

L'inclinaison de la scie est d'environ 15° par rapport à la surface de la pièce.

On scie à environ 1 mm du tracé, la finition se fait à la lime.

Pour effectuer des sciages horizontaux, il est possible de tourner la lame de ¼ de tour