

1- Définition des temps de non production :

Temps d'arrêt induit	Tout arrêt de production qui n'est pas directement lié au moyen de production
Temps d'arrêt de production	Tout arrêt de production lié aux arrêts du personnel et au moyen de production
Panne	Les défaillances imprévisibles
Non qualité	Temps passé à fabriquer un produit dont la qualité ne convient pas

2- Décomposition des temps de production

Temps d'ouverture	6540 heures/an			
Temps requis	6540-112=6428 h/an			112 heures
Temps brut de fonctionnement	..... h/an		119 heures	Temps arrêt induit
Temps net de fonctionnement	..... h/an	78 heures	Temps d'arrêt de production	
Temps utile de fonctionnement	..... h/an	25 heures		
		Non qualité		

3- Définition des taux liés à la production :

Taux de rendement synthétique	C'est un indicateur de l'efficacité d'une ligne de production. Il dépend des trois paramètres qui affectent la productivité d'un système. <b>TRS = temps utile de fonctionnement/temps requis</b> <b>Ou = TQ*TP*TD</b>
Taux de qualité	Ce taux est influencé par les pannes et les changements d'outils, il exprime la probabilité qu'un équipement soit opérationnel. <b>TQ = temps utile de fonctionnement/temps net de fonctionnement</b>
Taux de performance	Ce taux est influencé par les micro-arrêts et les baisses de production, il exprime les variations de cadences. <b>TP = temps net de fonctionnement/temps brut de fonctionnement</b>
Taux de disponibilité	Influencé par les défauts et les pertes aux redémarrages, il exprime les pertes dues à de mauvaises fabrications. <b>TD = temps brut de fonctionnement/temps requis</b>